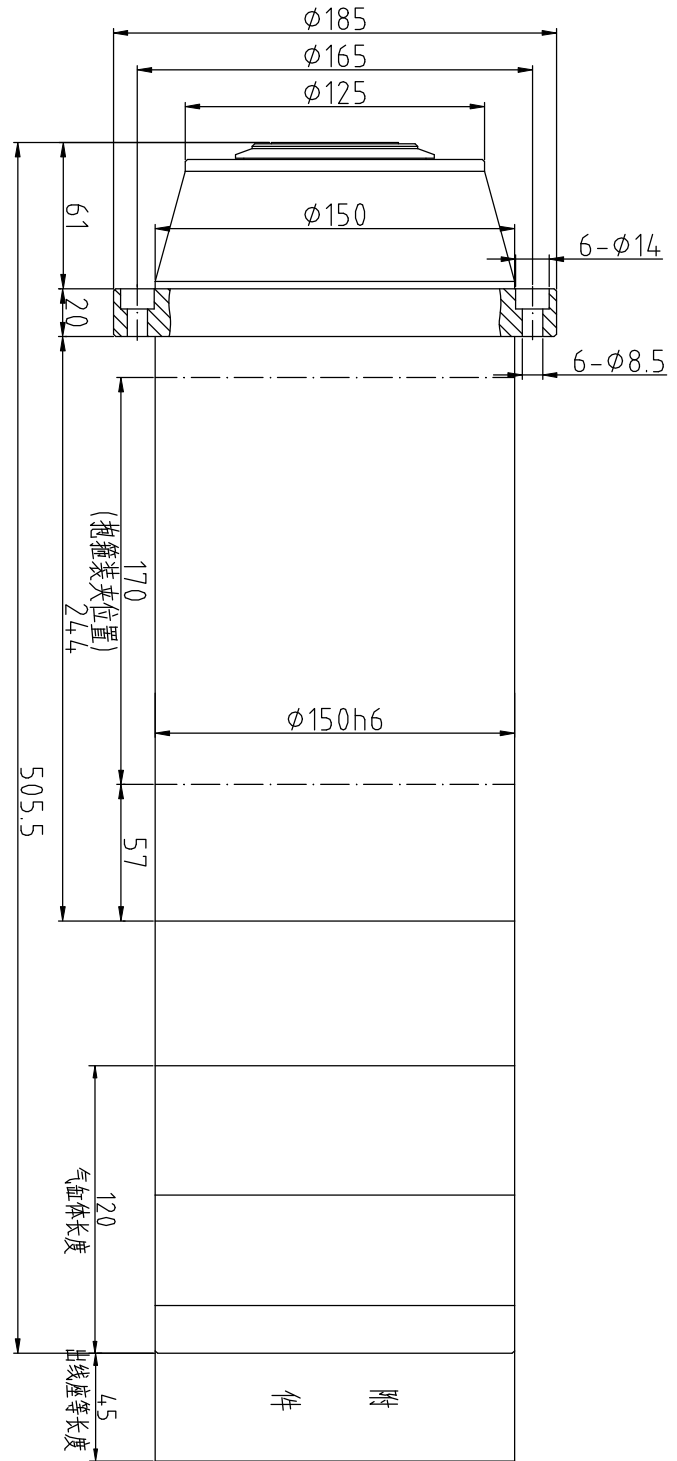


连接要求

- 1:电源线 三色动力线及黄绿接地线
- 温度控制线 110℃热敏电阻两根细线
- 2:冷却出水
- 3:换刀除尘压力 0.4MPa
- 4:气封压力 0.2MPa
- 5:卸刀进气压力 0.70MPa
- 6:冷却进水 水泵扬程12m(不要接错!)
- 7:接近开关 卸刀与挂刀2个 PNP(常开) N.O.
- 8:吊环提手

特别警示:

1. 主轴必须完全停止才能换刀, 手动换刀按钮在主轴旋转时必须不起作用, 否则易造成主轴卡死!
2. 压缩空气必须是清洁干燥的, 过滤精度0.1um, 气封常开。
建议使用两级过滤, 过滤精度分别为0.5um/0.1um, 并且压缩空气过滤器带自排泄装置。



连接说明

- 1:三色动力线接变频器U、V、W相及黄绿线接地线
- 温度控制线外接温控保护器
- 2:冷却出水快插接管为8/6软管
- 3:换刀除尘快插接管为6/4软管
- 4:气封快插接管为6/4软管
- 5:卸刀进气快插接管为6/4软管
- 6:冷却进水快插接管为8/6软管
- 7:接近开关棕线接+24VDC 兰线接0VDC 信号负载一端接黑线/另一端接0VDC
- 8:吊环提手安装使用

PTC三芯热敏电阻参数	
直流电源	最大DC35V/100mA
-20~25℃	≤300Ω
≤90℃	≤750Ω
105℃	≤1650Ω
110℃	额定标称温度
115℃	≥3990Ω
≥125℃	≥12KΩ
≤160℃	最高存储温度

型号 GDL150-4.0-12Z/7.5
 电压 380V
 功率 7.5kW
 电流 16.5A
 频率 4.00Hz
 转速 12000rpm
 极数 4P
 相数 3
 轴承 2xSM6011C P4/钢球
 2x7008C P4/钢球
 使用进口高速轴承专用油脂
 从轴伸端看为逆时针旋转
 旋向 刀柄
 BT4.0不带键(推荐普慧)
 拉钉 BT4.0-4.5°(推荐普慧)
 重量 4.7KG

设计	审核	工艺	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	外形图
设计	审核	工艺	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	
共 张 第 张											GDL150-4.0-12Z/7.5